

Drehmaschinen

<u>Mazak QTN 350 – II MY</u>	mit Mazatrol Matrix-Steuerung Dreh Ø425mm, Spitzenweite 1500mm Sternrevolver mit 12 Werkzeugplätzen angetriebene Werkzeuge in X-Achse und Z-Achse feststehende Lünette, Reitstock C-Achse und Y-Achse mit Teilefänger, 102mm – Stangendurchlass
<u>Gildemeister CTX 500</u>	mit Siemens EPL2.2 – Steuerung Dreh Ø330mm, Spitzenweite 1000mm Scheibenrevolver mit 12 Werkzeugplätzen angetriebene Werkzeuge in X-Achse und Z-Achse C-Achse, Reitstock, 73mm – Stangendurchlass
<u>Hitachi HTS 20 S II</u>	mit Hitachi Dialog – Steuerung Dreh Ø200mm, Spitzenweite 800mm Scheibenrevolver mit 12 Werkzeugplätzen Reitstock, 53mm Stangendurchlass
<u>Hitachi HTS 20 S II</u>	mit Hitachi Dialog – Steuerung Spannzange mit 50mm Spanndurchmesser Spitzenweite 800mm, Scheibenrevolver mit 12 Werkzeugplätzen, Reitstock, 53mm Stangendurchlass 3m – Stangenlader
<u>Hitachi HTS 20 S II</u>	mit Hitachi Dialog – Steuerung Spannzange mit 50mm Spanndurchmesser Spitzenweite 800mm, Scheibenrevolver mit 16 Werkzeugplätzen- 16 angetrieben C-Achse Reitstock, 53mm Stangendurchlass LNS Kurzstangenlader
<u>Weipert W 500</u>	konventionelle Drebank Spitzenhöhe 260mm, Spitzenweite 1250mm Dreh Ø450mm mit Reitstock und Lünette

Fräsmaschinen

<u>Maho MH-C 700 P</u>	mit Heidenhain TNC135 – Steuerung Verfahrwege: X 600, Y 400, Z 400 mit horizontaler und vertikaler Spindel
<u>Alzmetall BAZ 15 CNC</u>	mit Heidenhain TNC410 – Steuerung Verfahrwege: X 600, Y 400, Z 600 Scheibenmagazin mit 24 Werkzeugplätzen

Isel-Portal

Verfahrwege 400x400x200 HF-Spindel 24000U/min
unbegrenzte Programmlänge , optimal für gravier und 3D
Fräsaufgaben in Aluminium, Kunststoff und Graphit

Heller PFV 10-1800

mit Heller uni-Pro 80 – Steuerung
Verfahrwege: X 1800, Y400, Z 400
2500N/m an der Spindel-Schwerzerspannungsmaschine

Schleifmaschinen

Flachschleifmaschine Jung

Verfahrwege: X500, Y 200, Z 300
mit Sinus-Magnetspannplatte für Winkelschleifarbeiten

Sonstige

Nutenstoß/Verzahnungsmaschine

Nutlänge bis 200mm Breite bis 30mm ,Teilapperat
Sonderverzahnungen jeder Art möglich

Gewindeschneidarm

Wirtschaftliches herstellen von Gewinden in großer
Stückzahl von M 3 bis M 20